

DATENBLATT

FROSCHKLAPPE DN110

PRODUKTINFORMATIONEN



Artikelnummer	1-400.40.010
Bezeichnung	WS-QSFK100 Froschklappe DN110
Anwendung	Schutzklappe gegen das Eindringen von Tieren
Anschlussdimensionen	DN/OD110
Material Rohr	PVC-H
Material Klappe	Edelstahl
Transportmaße (LxBxH)	100x100x180mm
Gewicht	ca.1,2 kg



WEITERE DETAILS

- Froschklappe**
- Schutz vor Ratten und anderen Kleintieren
 - Witterungsbeständig
 - einfache Montage
 - sinkendes Klappenelement
 - schräger Auslauf
 - vollständig außen liegendes Gelenk

- Lieferumfang**
- Froschklappe DN110

MASSZEICHNUNG

